

Link do produktu: <https://www.lampol.bialystok.pl/phantom-200w-4000k-175lmw-35000lm-1-10v-90-cri80-prime-p-41062.html>



PHANTOM 200W 4000K 175lm/W 35000lm 1-10V 90° CRI80 PRIME *

Cena brutto	595,41 zł
Cena netto	484,07 zł
Dostępność	Niedostępny - magazyn zewnętrzny
Numer katalogowy	219212
Producent	LED line PRIME

Opis produktu

Phantom PRIME - oświetlenie, które pracuje dla Ciebie Wyjątkowa moc i efektywność Phantom PRIME dostępny jest w mocach 70 W, 100 W, 150 W i 200 W, z regulowanymi soczewkami 60°, 90° i 120° oraz dwoma wersjami oddawania barw: CRI 70 (do 190 lm/W) i CRI 80 (do 175 lm/W).

Dzięki temu z łatwością dopasujesz oprawę do wysokości i charakteru pomieszczenia – a przy tym znacznie obniżysz rachunki za prąd.

Oszczędzaj energię Wbudowany zasilacz Sosen (1–10 V) współpracuje z czujnikami Merrytek, (seria MC054/MC079) automatycznie dostosowując natężenie oświetlenia do światła dziennego.

Dzięki temu uzyskujesz realne oszczędności, bez konieczności rezygnacji z jasności.

Dostępne są również wersje ze sterowaniem DALI2 w wersji CRI70 oraz CRI80.

Poczuj się pewnie w każdej chwili pracy Odporność na wszystko Pył, wilgoć i przypadkowe uderzenia?

Nie straszne im w Phantom PRIME – dzięki IP66 i IK08 bezproblemowo działa nawet tam, gdzie kurz i woda to norma.

Działanie w szerokim zakresie temperatur Od mroźnych –30 °C w chłodniach do +45 °C w gorących halach produkcyjnych – oprawa nigdy nie zawiedzie.

Gotowy do miejsc o najwyższych wymogach sanitarnych Dzięki atestowi PZH możesz go stosować w zakładach spożywczych czy farmaceutycznych bez obaw o zgodność z przepisami.

Lekki, a jednocześnie wytrzymały Solidna, aluminiowa obudowa ułatwia montaż wysoko pod sufitem i służy przez lata.

Miękkie, stabilne światło Nie ma migotania, więc Twoje oczy odpoczywają, a kamery rejestrują obraz bez zakłóceń. 5 lat spokoju i wsparcia Pięcioletnia gwarancja to komfort, że w razie potrzeby zawsze możesz liczyć na nasz serwis.

Zastosowania, w których Phantom PRIME sprawdzi się idealnie: Magazyny wysokiego składowania i centra logistyczne Hale produkcyjne i linie montażowe Obiekty sportowe i stadiony (bez migotania w transmisji TV) Zakłady spożywcze, farmaceutyczne (certyfikat PZH) Sortownie, chłodnie, strefy narażone na wilgoć i pył Dlaczego warto teraz?

Zmniejsz koszty energii bez kompromisów na jakości światła.

Skorzystaj ze standardowego sterowania ściemnianiem – bez dodatkowych dopłat.

Postaw na produkt z certyfikatem PZH, dopuszczony do najbardziej wymagających środowisk.

Zyskaj pewność niezawodności – nawet w najtrudniejszych warunkach.

Klasa Energetyczna 2019/2015: B
Opis główny:

Phantom PRIME - oświetlenie, które pracuje dla Ciebie

Wyjątkowa moc i efektywność

Phantom PRIME dostępny jest w mocach 70 W, 100 W, 150 W i 200 W, z regulowanymi soczewkami 60°, 90° i 120° oraz dwoma wersjami oddawania barw: CRI 70 (do 190 lm/W) i CRI 80 (do 175 lm/W). Dzięki temu z łatwością dopasujesz oprawę do wysokości i charakteru pomieszczenia – a przy tym znacznie obniżysz rachunki za prąd.

Oszczędzaj energię

Wbudowany zasilacz Sosen (1-10 V) współpracuje z czujnikami Merrytek, (seria MC054/MC079) automatycznie dostosowując natężenie oświetlenia do światła dziennego. Dzięki temu uzyskujesz realne oszczędności, bez konieczności rezygnacji z jasności.

Dostępne są również wersje ze sterowaniem DALI2 w wersji CRI70 oraz CRI80.

Poczuj się pewnie w każdej chwili pracy

- **Odporność na wszystko**
Pył, wilgoć i przypadkowe uderzenia? Nie straszne im w Phantom PRIME – dzięki IP66 i IK08 bezproblemowo działa nawet tam, gdzie kurz i woda to norma.
- **Działanie w szerokim zakresie temperatur**
Od mroźnych -30 °C w chłodniach do +45 °C w gorących halach produkcyjnych – oprawa nigdy nie zawiedzie.
- **Gotowy do miejsc o najwyższych wymogach sanitarnych**
Dzięki atestowi PZH możesz go stosować w zakładach spożywczych czy farmaceutycznych bez obaw o zgodność z przepisami.
- **Lekki, a jednocześnie wytrzymały**
Solidna, aluminiowa obudowa ułatwia montaż wysoko pod sufitem i służy przez lata.
- **Miękkie, stabilne światło**
Nie ma migotania, więc Twoje oczy odpoczywają, a kamery rejestrują obraz bez zakłóceń.
- **5 lat spokoju i wsparcia**
Pięcioletnia gwarancja to komfort, że w razie potrzeby zawsze możesz liczyć na nasz serwis.

Zastosowania, w których Phantom PRIME sprawdzi się idealnie:

- Magazyny wysokiego składowania i centra logistyczne
- Hale produkcyjne i linie montażowe
- Obiekty sportowe i stadiony (bez migotania w transmisji TV)
- Zakłady spożywcze, farmaceutyczne (certyfikat PZH)
- Sortownie, chłodnie, strefy narażone na wilgoć i pył

Dlaczego warto teraz?

1. Zmniejsz koszty energii bez kompromisów na jakości światła.
2. Skorzystaj ze standardowego sterowania ściemnianiem – bez dodatkowych dopłat.
3. Postaw na produkt z certyfikatem PZH, dopuszczony do najbardziej wymagających środowisk.
4. Zyskaj pewność niezawodności – nawet w najtrudniejszych warunkach.

Gwarancja: 5

Moc: 200 W

Napięcie: 100-277 V AC

Temperatura barwy światła: 4000 K

Barwa światła: Biała

Współczynnik odwzorowania barw Ra: 80

Klasa szczelności: IP65

Stopień ochrony IK: 08

Klasa ochrony elektrycznej: I

Wydajność świetlna: 175

Całkowity strumień świetlny: 35000

Współczynnik zachowania strumienia świetlnego: 96

Okres trwałości L70B50: 100000 h

Funkcja ściemniania: 1-10

Kroki MacAdama: 6

Częstotliwość napięcia zasilania: 50/60Hz

Średnica oprawy: 330 mm

Kąt świecenia: 90

Typ diody: SMD 2835

Ilość diod: 640

Współczynnik mocy PF: 0,95

Ilość cykli włącz/wyłącz: 50000

Czas nagrzewania lampy do 60%: 1 s

Temperatura pracy: -30÷45

Do zastosowań: Wewnątrz i zewnątrz pomieszczeń

Wysokość: 156 mm

Kąt dla użytecznego strumienia świetlnego (EPREL): Kula 360°

Czy produkt jest wyposażony w źródło światła? (EPREL): Tak

Bezkierunkowe lub kierunkowe źródło światła (EPREL): NDLS

Źródło światła z możliwością zmiany barwy światła (EPREL): Nie

Kąt rozsyłu światła (EPREL): 120 °

Kolor: Czarny

Materiał (obudowa): Aluminium