

Link do produktu: <https://www.lampol.bialystok.pl/phantom-100w-4000k-190lmw-19000lm-1-10v-120-mv-prime-p-42929.html>



PHANTOM 100W 4000K 190lm/W 19000lm 1-10V 120° MV PRIME *

Cena brutto	529,31 zł
Cena netto	430,33 zł
Dostępność	Niedostępny - magazyn zewnętrzny
Numer katalogowy	207004
Producent	LED line PRIME

Opis produktu

Phantom PRIME - oświetlenie, które pracuje dla Ciebie Wyjątkowa moc i efektywność Phantom PRIME dostępny jest w mocach 70 W, 100 W, 150 W i 200 W, z regulowanymi soczewkami 60°, 90° i 120° oraz dwoma wersjami oddawania barw: CRI 70 (do 190 lm/W) i CRI 80 (do 175 lm/W).

Dzięki temu z łatwością dopasujesz oprawę do wysokości i charakteru pomieszczenia – a przy tym znacznie obniżysz rachunki za prąd.

Oszczędzaj energię Wbudowany zasilacz Sosen (1–10 V) współpracuje z czujnikami Merrytek, (seria MC054/MC079) automatycznie dostosowując natężenie oświetlenia do światła dziennego.

Dzięki temu uzyskujesz realne oszczędności, bez konieczności rezygnacji z jasności.

Dostępne są również wersje ze sterowaniem DALI2 w wersji CRI70 oraz CRI80.

Poczuj się pewnie w każdej chwili pracy Odporność na wszystko Pył, wilgoć i przypadkowe uderzenia?

Nie straszne im w Phantom PRIME – dzięki IP66 i IK08 bezproblemowo działa nawet tam, gdzie kurz i woda to norma.

Działanie w szerokim zakresie temperatur Od mroźnych –30 °C w chłodniach do +45 °C w gorących halach produkcyjnych – oprawa nigdy nie zawiedzie.

Gotowy do miejsc o najwyższych wymogach sanitarnych Dzięki atestowi PZH możesz go stosować w zakładach spożywczych czy farmaceutycznych bez obaw o zgodność z przepisami.

Lekki, a jednocześnie wytrzymały Solidna, aluminiowa obudowa ułatwia montaż wysoko pod sufitem i służy przez lata.

Miękkie, stabilne światło Nie ma migotania, więc Twoje oczy odpoczywają, a kamery rejestrują obraz bez zakłóceń. 5 lat spokoju i wsparcia Pięcioletnia gwarancja to komfort, że w razie potrzeby zawsze możesz liczyć na nasz serwis.

Zastosowania, w których Phantom PRIME sprawdzi się idealnie: Magazyny wysokiego składowania i centra logistyczne Hale produkcyjne i linie montażowe Obiekty sportowe i stadiony (bez migotania w transmisji TV) Zakłady spożywcze, farmaceutyczne (certyfikat PZH) Sortownie, chłodnie, strefy narażone na wilgoć i pył Dlaczego warto teraz?

Zmniejsz koszty energii bez kompromisów na jakości światła.

Skorzystaj ze standardowego sterowania ściemnianiem – bez dodatkowych dopłat.

Postaw na produkt z certyfikatem PZH, dopuszczony do najbardziej wymagających środowisk.

Zyskaj pewność niezawodności – nawet w najtrudniejszych warunkach.

Oprawy Phantom – innowacyjne i energooszczędne rozwiązania Oprawy Phantom to seria produktów dostępnych w trzech wariantach mocy – 100 W, 150 W i 200 W, oraz trzech różnych kątach rozsyłu światła, regulowanych soczewkami – 60°, 90° i 120°.

Dzięki wysokiej wydajności świetlnej na poziomie 190 lm/W, oprawy te pozwalają na zastosowanie wariantów o niższej mocy w miejscach, gdzie wcześniej konieczne były oprawy o większym poborze energii.

Zaawansowana technologia detekcji i oszczędność energii Oprawy Phantom współpracują z czujnikami Merrytek MC079D RC2, które oferują szereg zaawansowanych funkcji: Dwa tryby detekcji: wysoka czułość oraz tryb odporności na zakłócenia, co czyni je idealnymi do środowisk z powierzchniami metalowymi odbijającymi sygnał.

Zakres detekcji: do 15 m wysokości montażu przy kącie detekcji 360° (sufit) lub 150° (ściana).

Funkcje ściemniania: 1-10 V, z możliwością ustawienia 2- lub 3-stopniowego ściemniania, co pozwala na dostosowanie poziomu oświetlenia do bieżących warunków.

Funkcja priorytetu światła dziennego: automatyczne dostosowanie natężenia światła do poziomu światła dziennego, co umożliwia oszczędności na poziomie nawet 45%.

Odporność na trudne warunki: możliwość pracy w zakresie temperatur od -35°C do +45°C i stopień ochrony IP65, co pozwala na instalację w wymagających środowiskach.

Do ustawienia pracy czujnika niezbędny jest pilot Merrytek MH10.

Trwałość i bezpieczeństwo użytkowania Wysoka klasa odporności mechanicznej IK08 chroni oprawy przed uszkodzeniami o energii do 5 J, a aluminiowa obudowa zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła.

Dodatkowo, czujniki MC079D RC2 są zaprojektowane z myślą o długiej żywotności – 5 lat gwarancji.

Zastosowanie Dzięki swojej trwałości i elastycznym możliwościom konfiguracji, oprawy Phantom idealnie nadają się do oświetlania obiektów sportowych, hal magazynowych oraz środowisk przemysłowych.

Ich odporność na pył przewodzący, wilgoć i kurz czyni je niezawodnym rozwiązaniem w trudnych warunkach.

Klasa Energetyczna 2019/2015: B

Opis główny: 1 s

Gwarancja: 5

Moc: 100 W

Napięcie: 100-277 V AC

Temperatura barwy światła: 4000 K

Barwa światła: Biała

Współczynnik odwzorowania barw Ra: 70

Klasa szczelności: IP65

Stopień ochrony IK: 08

Klasa ochrony elektrycznej: I

Wydajność świetlna: 190

Całkowity strumień świetlny: 19000

Współczynnik zachowania strumienia świetlnego: 96

Okres trwałości L70B50: 100000 h

Funkcja ściemniania: 1-10

Kroki MacAdama: 6

ULOR: 1

Pobór mocy podczas czuwania: 0

Częstotliwość napięcia zasilania: 50/60Hz

Średnica oprawy: 250 mm

Kąt świecenia: 120

Typ czujnika: Mikrofalowy

Typ diody: SMD 2835

Ilość diod: 320

Współczynnik mocy PF: 0,95

Ilość cykli włącz/wyłącz: 50000

Czas nagrzewania lampy do 60%: 1 s

Temperatura pracy: -30÷45

Do zastosowań: Wewnątrz i zewnątrz pomieszczeń

Wysokość: 152 mm

Data pierwszego wprowadzenia do obrotu: 01.12.2023

Forma Produktu (EPREL): Kula 360°

Kąt dla użytecznego strumienia świetlnego (EPREL): Kula 360°

Czy produkt jest wyposażony w źródło światła? (EPREL): Tak

Bezkierunkowe lub kierunkowe źródło światła (EPREL): NDLS

Źródło światła zasilane lub niezasilane napięciem sieciowym (EPREL): NMLS

Połączone źródło światła CLS (EPREL): Nie

Źródło światła z możliwością zmiany barwy światła (EPREL): Nie cd

Kąt rozsyłu światła (EPREL): 120 °

Kolor: Czarny

Materiał (obudowa): Aluminium

Materiał (klosz): poliwęglan