

Link do produktu: <https://www.lampol.bialystok.pl/led-line-prime-floodlight-100w-14000lm-t2-p-41693.html>

LED line PRIME Floodlight 100W 14000lm T2 *

Cena brutto	374,30 zł
Cena netto	304,31 zł
Dostępność	Dostępny - magazyn zewnętrzny
Numer katalogowy	202450
Producent	LED line PRIME

Opis produktu

Naświetlacze to seria urządzeń oświetleniowych o podwyższonej odporności na warunki atmosferyczne.

Przemysłowe naświetlacze znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie wymagane jest intensywne i skuteczne oświetlenie.

Zaprojektowane specjalnie do użytku w przemyśle i innych wymagających środowiskach, takich jak : Hale produkcyjne i magazyny Place i parkingi Obiekty sportowe – stadiony, orliki, boiska, hale sportowe Infrastruktura transportowa – lotniska, dworce kolejowe, porty.

Naświetlacze te cechują się wysoką skutecznością świetlną na poziomie 140 lm/W.

Oznacza to, że dostarczają dużą ilość światła, przy stosunkowo niskim zużyciu energii elektrycznej.

Obniża to koszty eksploatacji i zmniejsza negatywny wpływ na środowisko.

Duża moc i jasność pracy naświetlaczy pozwala na równomierne doświetlanie dużych obszarów intensywnym światłem.

Klasa szczelności IP66 oraz wysoka wytrzymałość na trudne warunki zewnętrzne umożliwiają ich pracę zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń, nie wymagając przy tym dodatkowego serwisowania czy konserwacji.

Naświetlacze występują w kilku wariantach mocy: 30W 50W 100W 150W 200W 400W 600W Dostępnych jest również kilka wariantów kątów rozsyłu światła: 120 stopni – standardowy kąt rozsyłu 90 stopni – mniej rozproszone światło niż w przypadku standardowego kąta rozsyłu światła, ale nadal dość szerokie 60 stopni – wąski kąt rozsyłu 30 stopni – punktowe oświetlenie T2 i T3 – soczewki asymetryczne.

Zastosowanie odpowiednich soczewek w zależności do pożądanego efektu końcowego umożliwia dostosowanie kierunku i rozkładu światła co niesie ze sobą wiele korzyści takich jak: precyzyjne kierowanie światłem; optymalizację wykorzystania światła; elastyczność i wszechstronność zastosowania; redukcję odbłasków i cieni; zwiększenie efektywności oświetlenia.

Główne cechy naświetlaczy : Wysoka wydajność energetyczna - charakteryzują się wysoką efektywnością energetyczną, zużywają znacznie mniej energii niż tradycyjne źródła światła.

Dłuższa żywotność - wyposażone w trwałe komponenty, takie jak diody LED, które mają bardzo długą żywotność Wysoka jakość oświetlenia - jakość oświetlenia, charakteryzującą się równomiernym rozproszeniem światła oraz niskimi poziomami odbłasków.

Możliwość regulacji kątów rozsyłu światła - dzięki temu można dostosować oświetlenie do konkretnych potrzeb, zapewniając optymalne warunki w różnych sytuacjach Ochrona środowiska - dzięki niższemu zużyciu energii i dłuższej żywotności, naświetlacze przyczyniają się do redukcji emisji CO2 i obciążenia środowiska.

Są bardziej ekologiczne niż tradycyjne źródła światła, wspierając zrównoważony rozwój i odpowiedzialność ekologiczną. 5 letnia gwarancja na serię naświetlaczy jest tylko dowodem na to, że są to produkty stworzone do pracy w niekorzystnych warunkach atmosferycznych.

Zapewniają wysoką jakość i trwałość przy jednoczesnym obniżeniu kosztów eksploatacji.

Oprawy są wyposażone w gumowy przewód H05RN-F 3x1mm² o długości 93 cm.

Klasa Energetyczna 2019/2015: D

Opis główny:

Naświetlacze to seria urządzeń oświetleniowych o podwyższonej odporności na warunki atmosferyczne. Przemysłowe naświetlacze znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie wymagane jest intensywne i skuteczne oświetlenie. Zaprojektowane specjalnie do użytku w przemyśle i innych wymagających środowiskach, takich jak :

- Hale produkcyjne i magazyny

-
- Place i parkingi
 - Obiekty sportowe – stadiony, orliki, boiska, hale sportowe
 - Infrastruktura transportowa – lotniska, dworce kolejowe, porty.

Gwarancja: 5

Moc: 100 W

Napięcie: 100-227 V AC

Temperatura barwy światła: 4000 K

Barwa światła: Biała

Współczynnik odwzorowania barw Ra: 70

Klasa szczelności: IP66

Stopień ochrony IK: 08

Klasa ochrony elektrycznej: I

Wydajność świetlna: 140

Całkowity strumień świetlny: 14000

Współczynnik zachowania strumienia świetlnego: 96

Okres trwałości L70B50: 50000 h

Współczynnik trwałości: 0.9

Kroki MacAdama: ≤6

Długość przewodów: 920 mm

Typ mocowania: Natynkowy

Częstotliwość napięcia zasilania: 50/60Hz

Kąt świecenia: 70*155

Typ diody: SMD2835

Ilość diod: 216

Współczynnik mocy PF: 0,9

Ilość cykli włącz/wyłącz: 50000

Temperatura pracy: -40÷45

Do zastosowań: Wewnątrz i zewnątrz pomieszczeń

Długość: 330

Szerokość: 268

Wysokość: 47,5

Waga: 2,1

Materiał (obudowa): Aluminium

Materiał (klosz): szkło hartowane